

**Негосударственная образовательная автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования «Нова-Проф»**

Утверждаю:
Директор НО АНО ДПО «Нова-Проф»



Шатов А.В.
2019 год

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН И ПРОГРАММА
повышения квалификации рабочих**

Профессия: **Стропальщик**
Квалификация: **5 разряд**
Код профессии: **18897**

г. Новокуйбышевск

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие учебные планы и программы предназначены для повышения квалификации рабочих по профессии «Стропальщик» 5-го разряда.

Под профессиональным обучением по программам переподготовки рабочих понимается профессиональное обучение лиц, уже имеющих профессию рабочего (профессии рабочих), в целях получения новой профессии рабочего с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности.

Сборник содержит квалификационные требования, учебные планы, тематические планы и программы производственного обучения, специальной технологии и общетехнических курсов с учетом профессиональных особенностей по данной профессии. В конце сборника приведен список рекомендуемой литературы.

Квалификационные характеристики, приведенные в данном сборнике, составлены в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (выпуск 1, «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства»).

Кроме основных требований к уровню знаний и умений, изложенных в квалификационной характеристике, стропальщик должен знать:

- должностную и производственные инструкции;
- правила технической эксплуатации электрических станций и сетей (ПТЭ);
- правила техники безопасности (ПТБ), правила Ростехнадзора (в объеме знаний для своей профессии);
- правила внутреннего трудового распорядка;
- рациональную организацию труда на своем рабочем месте;
- технологический процесс выполняемой работы, правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием, приспособлениями и инструментом, при помощи которых он работает или которое он обслуживает, выявлять и устранять возникающие неполадки текущего характера при производстве работ;
- режим экономии и рациональное использование материальных ресурсов;
- мероприятия по охране и улучшению труда;
- требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ, в том числе и по смежным специальностям или процессам;
- виды брака, причины, его порождающие, способы предупреждения и устранения;
- безопасные методы и санитарно-гигиенические условия труда, основные средства и приемы предупреждения и тушения пожаров на рабочем месте;
- производственную (по профессии) инструкцию и правила внутреннего распорядка;
- особенности современного этапа развития экономики страны, основные показатели производственных планов предприятия, бригады и своего личного плана;
- основные направления и задачи экономического и социального развития предприятия, систему планируемых показателей и нормативов, образование и использование фондов экономического стимулирования на предприятии;
- пути повышения эффективности производства - повышение производительности труда, качество выполняемых работ, присвоение рабочим квалификационных разрядов, установление технически обоснованных норм;
- формы и система заработной платы, условия оплаты труда при совмещении профессий, особенности оплаты и стимулирования труда;

- основные полномочия трудовых коллективов и формы участия рабочих в управлении производством;

- требования к охране окружающей среды и недр.

Продолжительность профессионального обучения по программе переподготовки рабочих – 80 часов.

Для проведения занятий должны привлекаться высококвалифицированные рабочие и специалисты, имеющие опыт работы по профессиональному обучению рабочих на производстве.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда, меры по экономии и повторному использованию материалов на производстве, требования соблюдения полностью всех мер по технике безопасности.

Основные сведения по формам организации труда обучающиеся должны получать при изучении специальной технологии, а также в период производственного обучения. В этих целях рекомендуется использовать экскурсии на предприятие, технические выставки, обучение непосредственно на рабочих местах, демонстрацию наглядных пособий, плакатов, типовых схем участков сети, кинолент - все, что способствует более глубокому усвоению материала.

В процессе обучения необходимо обращать особое внимание на твердое усвоение обучающимися всех правил по безопасности труда и на неукоснительное их выполнение в практической работе.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь самостоятельно выполнять все виды работ, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями и нормами, производственными и должностными инструкциями.

В последней теме производственного обучения предусмотрено самостоятельное выполнение работ на рабочем месте.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Квалификационный экзамен независимо от вида профессионального обучения включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается разряд или класс, категория по результатам профессионального обучения и выдается свидетельство о профессии рабочего.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия – Стропальщик

Квалификация - 5-й разряд

Должен знать:

1. Конструкции приспособлений, применяемых при подъеме и перемещении грузов, для предохранения их от прогиба и порчи;
2. Методы и сроки испытания стропов;
3. Особенности производства на участке работ;
4. Безопасные приёмы труда, основные средства и меры предупреждения других опасных ситуаций на рабочем месте;
5. Конструктивные особенности грузозахватных приспособлений;
6. Технические характеристики грузоподъёмных машин;
7. Меры безопасности при работе грузоподъёмных машин вблизи и в охранной зоне линии электропередачи;
8. Способы предупреждения воздействия опасных и вредных производственных факторов;
9. Средства индивидуальной и коллективной защиты и порядок их применения;
10. Способы оказания первой помощи пострадавшим на производстве;
11. Основные мероприятия по обеспечению безопасности труда.

Должен уметь:

1. Выполнять строповку и увязку грузов средней сложности, лесных (длиной свыше 3 до 6 м) изделий, деталей и узлов с установкой их на станок, подмостей и других монтажных приспособлений и механизмов, а также аналогичных грузов массой свыше 25 т для их подъема, перемещения и укладки.
2. Выполнять строповку и увязку лесных грузов (длиной свыше 6 м), особо ответственных изделий, узлов машин и механизмов непосредственно при стапельной и секционной сборке и разборке, а также при сборке и разборке машин, аппаратов, конструкций сборных элементов зданий и сооружений и аналогичных сложных грузов массой свыше 5 до 50 т для их подъема, перемещения и укладки.
3. Выполнять требования безопасности труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и внутреннего распорядка;
4. Пользоваться при необходимости средствами предупреждения и тушения пожаров;
5. Оказывать первую помощь при несчастных случаях.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

для повышения квалификации работников квалифицированного труда

Наименование профессии: **Стропальщик**

Квалификация: **5-й разряд**

Код профессии: **18897**

Срок обучения: **0,5 месяца**

№ п/п	Курсы, предметы	Недели		Всего часов
		Количество часов в неделю		
		1	2	
1.	Теоретическое обучение			24
1.1.	<i>Экономический курс</i>			2
1.1.1.	Экономика отрасли и предприятия	2		2
1.2.	<i>Специальный курс</i>			22
1.2.1.	Специальная технология	18		18
1.2.2.	Промышленная, пожарная безопасность и охрана труда. Охрана окружающей среды	4		4
2.	Практическое обучение			48
2.1.	Производственное обучение (практика)	16	32	48
	Квалификационный экзамен		8	8
	Итого:	40	40	80